https://diccanada.com/poste/journalierere-de-production-2/

Responsable, Amélioration des produits

Organisme employeur
Innovation DIC Chimitroniques Inc.

Type de poste
Temps plein

Lieu du poste
725 Trotter, J3B 8J8, St-Jean-sur-Richelieu, Québec

Horaires
Lundi au vendredi (37.5h)

Date de publication
2026-10-29

Description

Innovation DIC Chimitroniques Inc. est fière de faire partie de la grande famille de DIC Corporation, un groupe qui emploie plus de 21 000 personnes et qui est présent dans plus de 62 pays. Reconnue mondialement pour ses encres d'impression, ses pigments organiques, ses composés de matières plastiques de haute qualité et ses matériaux dédiés au domaine de l'électronique, DIC Corporation améliore les conditions de vie humaine en offrant « couleur et confort » dans l'optique d'une prospérité durable.

Le site de Saint-Jean-sur-Richelieu est spécialisé dans la fabrication sur mesure de matériaux pour la microélectronique. Nos produits vont des polymères pour la photolithographie aux matériaux pour l'emballage de micropuces.

Relevant du Directeur de production, le Responsable amélioration des produits sera garant de la bonne réalisation des fabrications des produits industrialisés et aura pour mission d'améliorer les procédés (sécurité, qualité, rendement, productivité).

Vos principales missions :

- S'assurer de la conformité des opérations selon les standards qualité et HSE en vigueur.
- Proposer des améliorations (change control) et les mettre en œuvre (qualité, sécurité, productivité…).
- Analyser les différentes étapes du procédé de fabrication pour les fiabiliser (statistiques et revue des procédés).
- Assurer une assistance technique lors des déviations de procédés pour la production et le client (en cours de procédé et en cas de non-conformité).
- Piloter des projets d'améliorations (DMAIC).
- Clôturer les productions et suivre l'évolution des normes de fabrications (Nomenclature et Gamme).
- Mettre à jour la documentation pour la bonne conduite des procédés (Mode Opératoire de Fabrication, instruction ISO…).
- Assurer les formations aux opérateurs en cas d'évolutions significatives (équipements, méthode de travail…).
- Contribuer à la libération des matières premières en accord avec les services des achats et le contrôle de la qualité.
- Contribuer à l'élaboration des cahiers des charges et à la mise en service des équipements.
- Contribuer au passage des produits de l'industrialisation vers la production.
- Appliquer et faire appliquer les procédures Qualité et Sécurité de l'ensemble de son périmètre et proposer des améliorations.

Exigences particulières :

- Être membre en règle de son ordre professionnel;
- Détenir un diplôme universitaire de 1er cycle en chimie ou en génie chimique;
- Posséder de solides connaissances en chimie organique (une spécialisation

en polymères constitue un atout) ou en génie chimique;
- Détenir une expérience industrielle et/ou en recherche et développement (un atout);
- Maîtriser les outils informatiques, la suite Office ainsi que les logiciels spécifiques au poste;
- Connaître les méthodes de résolution de problèmes;
- Gérer simultanément plusieurs projets avec rigueur et organisation;
- Faire preuve de diplomatie et de leadership;
- Démontrer de la réactivité et un sens de l'anticipation dans un environnement de production continue (24-7);
- Posséder des habiletés de négociation permettant d'arbitrer entre les exigences et les contraintes opérationnelles;
- Démontrer un intérêt marqué pour le travail de terrain;
- Maintenir d'excellentes relations avec les clients et offrir un service à la clientèle de qualité;
- Maîtriser le français et l'anglais, tant à l'oral qu'à l'écrit, afin d'échanger avec des clients et/ou fournisseurs situés à l'extérieur du Québec;

Les avantages à rejoindre notre équipe :

- Salaire et vacances selon expériences
- Programme d'assurances complètes dès le jour 1 + compte santé et mieux-être (400 $ par année)
- Programme de bonification annuelle
- Programme d'épargne-retraite avec contribution de l'employeur
- Prime de mise en disponibilité afin de répondre à des appels d'urgence
- Services de télémédecine et programme d'aide aux employés
- 6 congés flexibles + 12 jours fériés par année
- De nombreuses activités sociales!